

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS**

**Instituto de Ciências Humanas**

**Programa de Pós-Graduação em Antropologia – área de concentração em  
Arqueologia**

**EDITAL Nº 168/2024 SELEÇÃO DE ESTUDANTE REGULAR - DOUTORADO (2025/1)**

**Notas de currículo**

<b>Nº candidata/o</b>	<b>Nota</b>
623233	0
129174	10