



PORTARIA 086/2015

O DIRETOR DO INSTITUTO DE CIÊNCIAS HUMANAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS, no uso de suas atribuições legais

RESOLVE:

Homologar a nomeação dos professores **Prof. Dr. Daniel Abreu Pereira Uhr, Prof. Dr. Giacomo Balbinotto Neto e Prof. Dr. Cristiano Aguiar de Oliveira**, para que constituíssem a banca examinadora da defesa de dissertação do Mestrado em Economia Aplicada (Organizações e Mercados), do Instituto de Ciências Humanas da Universidade Federal de Pelotas da aluna **Renata Cardoso**, intitulada **“Teoria Econômica do Casamento: Evidências Adicionais para o Brasil”**.

Gabinete da Direção do Instituto de Ciências Humanas, aos vinte dias do mês de maio do ano dois mil e quinze.

Sidney Gonçalves Vieira
Diretor
Presidente do Conselho Departamental do ICH