



UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS – UFPEL
PRÓ-REITORIA DE GRADUAÇÃO
CENTRO DE ENGENHARIAS – CENG
CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
ANO LETIVO/SEMESTRE: 2017/1



Chamada para orientações de TCC1 2017/1

Professora Dr^a Ariane Ferreira Porto Rosa
afprosa61@gmail.com

Prezados Alunos que irão se matricular nas disciplinas de TCC1, em 2017/1

Tenho disponibilidade para orientar alunos matriculados em TCC1 enfocando os assuntos abaixo relacionados.

Alunos interessados podem contatar rapidamente a professora por e-mail para marcar horário para esclarecimentos sobre os temas propostos.

Área Processo de Desenvolvimento de Produtos e Gestão da Inovação no PDP

Assunto 1: Aplicação de modelo de desenvolvimento de produtos para novo produto oriundo de pesquisas em Agronomia para Manejo Integrado de Pragas em colaboração com a empresa Partamon (Incubada na Conectar UFPEL).

Orientação conjunta com o Professor Dr Júlio Cesar Ferro de Guimarães.

Possibilidade de orientar até 2 alunos neste tema em TCC1.

Assunto 2: Aplicação de modelo de desenvolvimento de produtos para novo produto oriundo de pesquisas em Engenharia de Materiais.

Orientação conjunta com professor César Avellaneda, coordenador do curso de Engenharia de Materiais.

Esta proposição de orientação de TCC é para alunos do curso de Engenharia de Produção e Engenharia de Materiais. A colaboração entre os dois professores de ambos os cursos esta cancelada em projeto de ensino submetido aos centros e Cocepe.

Área Sistemas produtivos, Qualidade e Estatística Aplicada

Assunto 3: Seleção e aplicação de método estatístico multivariado, por exemplo análise de conglomerados/ clusterização), para roteirização para aperfeiçoar o sistema de entregas de mercadorias de uma empresa de distribuição aos seus clientes na cidade de Pelotas.

O método deverá definir etapas a serem cumpridas no sentido de delinear roteiros sistemáticos de entrega e que possam ser avaliados no decorrer do tempo quanto à sua efetividade. O ponto central do método estará na utilização da análise estatística escolhida como meio de estabelecer a proximidade entre os pontos de entrega e assim apresentar caminhos ótimos de distribuição.

Orientação conjunta com o Professor Dr. Rogério Royer.

Assunto 4: Metodologias de Integração do Lean Manufacturing e do Seis Sigma análise de cenários aplicados à melhoria de sistemas de manufatura. Realização de estudo de caso industrial.

Orientação conjunta com o Professor Dr. Rogério Royer.

Destinado a alunos que já cursaram as disciplinas SP2, Qualidade 1 e Estatística Aplicada e que têm oportunidade de realizar um estudo de caso na empresa em que trabalham.

Assunto 6: Cartas de controle univariadas especiais – estado da arte e aplicação em dados simulados.

Assunto 7: Cartas de controle univariadas para dados que não seguem a distribuição normal – estado da arte e aplicação em dados simulados.

Área Confiabilidade

Assunto 8: Análise da Confiabilidade Humana

O objetivo principal do estudo consistirá na elaboração de um modelo matemático que sistematize a realidade de funcionamento das pessoas como uma forma de monitorar o desempenho e ocorrências de falhas para gerar melhorias de cunho operacional e comercial no processo em estudo. O TCC será constituído da realização de referencial teórico seguido de estudo de caso com dados reais.

Orientação conjunta com o com o Professor Dr Gilson Porciúncula e com o Professor Dr Gilberto Tavares (Escola de Administração UFRGS).

Atenciosamente,

Professora Ariane Ferreira