



Universidade Federal de Pelotas
Centro de Ciências Socio-Organizacionais

PORTARIA Nº 17, DE 04 DE SETEMBRO DE 2024

A Diretora do Centro de Ciências Sócio-Organizacionais, da Universidade Federal de Pelotas, no uso de suas atribuições legais,

CONSIDERANDO o Memorando nº 16/2024/CG_ComExterior/CCSO;

RESOLVE:

1. REVOGAR a PORTARIA Nº 24, DE 23 DE SETEMBRO DE 2022;

2. CONSOLIDAR a nova composição do Núcleo Docente Estruturante do Curso de Comércio Exterior do Centro de Ciências Sócio-Organizacionais, com os seguintes membros:

Coordenação do Curso

Prof. Dr. Daniel Lena Marchiori Neto (Presidente do NDE)

Membros (mandato de 3 anos)

Profa. Isabel Teresinha Dutra Soares

Profa. Patrícia Schneider Severo

Profa. Larissa Ferreira Tavares

Prof. Luciano Vaz Ferreira



Documento assinado eletronicamente por **ISABEL CRISTINA ROSA BARROS RASIA**, Diretora, Centro de Ciências Socio-Organizacionais, em 04/09/2024, às 13:54, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, § 3º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.ufpel.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **2734589** e o código CRC **1A2D901F**.