



Universidade Federal de Pelotas
Centro de Ciências Socio-Organizacionais

PORTARIA Nº 24, DE 23 DE SETEMBRO DE 2022

A Diretora do Centro de Ciências Socio-Organizacionais, da Universidade Federal de Pelotas, no uso de suas atribuições legais,

CONSIDERANDO o Memorando n.º 04/2022/CG_ComExterior/CCSO;

RESOLVE:

CONSOLIDAR a composição do Núcleo Docente Estruturante do Curso de Comércio Exterior do Centro de Ciências Socio-Organizacionais:

Prof. Dr. Daniel Lena Marchiori Neto (*Presidente do NDE*)

Prof. Dr. Alisson Eduardo Maehler

Prof. Dr. Dary Pretto Neto

Profa. Dra. Isabel Cristina Rosa Barros Rasia

Profa. Dra. Isabel Teresinha Dutra Soares



Documento assinado eletronicamente por **ISABEL CRISTINA ROSA BARROS RASIA**, Diretora, Centro de Ciências Socio-Organizacionais, em 23/09/2022, às 15:25, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, § 3º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.ufpel.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **1874585** e o código CRC **59E0A391**.