



Universidade Federal de Pelotas

Centro de Ciências Químicas, Farmacêuticas e de Alimentos

Curso de Bacharelado em Química

## Relatório de Estágio

# **Atividades Farmacêuticas Desenvolvidas no Laboratório da Farmácia de Manipulação Uso Indicado**

Aluno: Rosana Hartwig Schwanke

Orientador: Adriane Medeiros Nunes

Supervisor: Josiane Dias Pires

Concedente: Uso Indicado Laboratório Farmacotécnico Ltda.

Período Estágio    Início: 29/07/21    Término: 06/04/22    Horas: 1044

Pelotas, 09 de Maio de 2022.

## 1. INTRODUÇÃO

A farmácia Uso Indicado foi inaugurada em dezembro de 1990, sob a direção técnica de duas farmacêuticas especialistas em manipulação magistral, as quais se chamam Ana Rosi Valente Abduch e Luciana Barzoni Azevedo. Atualmente, é referência em farmácia de manipulação no país possuindo uma equipe técnica de farmacêuticos e profissionais qualificados, bem como está embasada em um processo de manipulação magistral sistematizado, sendo este controlado e verificado através de recursos tecnológicos inovadores, os quais são responsáveis em garantir um padrão superior de segurança e qualidade, sendo estes certificados pelo Sistema de Qualidade Internacional ISO 9001/2015 (USO INDICADO, 2022).

O Sistema de Qualidade Internacional ISO 9001/2015, é um sistema reconhecido de gestão de qualidade, que tem como objetivo melhorar o desempenho da organização, garantindo que esta se desenvolva de forma sustentável e com uma base sólida, mantendo o foco na conformidade do produto e na satisfação do cliente, objetivos estes que são mantidos através da padronização dos procedimentos, através do controle das atividades e registro de todas as etapas envolvidas, permitindo a rastreabilidade a qualquer momento (PIRES, A. R., 2016).

Medicamentos manipulados são aqueles preparados diretamente na farmácia, pelo profissional farmacêutico, a partir das fórmulas inscritas no Formulário Nacional ou em Formulários Internacionais reconhecidos pela ANVISA, ou ainda a partir de uma prescrição de um profissional habilitado, que estabeleça em detalhes sua composição, forma farmacêutica, posologia e modo de usar. Sobre a produção de medicamentos manipulados, se destaca o menor custo quando comparados com medicamentos industrializados e a possibilidade de uma terapia individualizada (Ferreira, 2006). Em relação à segurança, é importante que o mesmo seja feito em uma farmácia de manipulação certificada, autorizada pela ANVISA, a qual possua um controle de qualidade sob os cuidados de um farmacêutico.

Os medicamentos manipulados apresentam características especiais, pois são elaborados por técnicas artesanais para o atendimento de um único paciente, já que cada paciente possui características individuais, patologias diversas, podendo se utilizar das mais variadas combinações de medicamentos e efeitos adversos dos medicamentos utilizados (USO INDICADO, 2022).

O processo de manipulação, da primeira à última etapa, inclui níveis de inspeção eletrônicos ou executados por pessoas treinadas, utilizando-se de uma inovadora tecnologia de pesagem monitorada via sistema informatizado com leitura de código de barras para cada paciente, cada formulação e cada matéria prima, acoplado à balança eletrônica, alcançando assim, uma ampla segurança, com eliminação do erro humano na pesagem e seleção de substâncias e a rastreabilidade integral (USO INDICADO, 2022).

Todas as matérias primas, insumos e embalagens, são inspecionadas no recebimento, e são avaliadas pelo laboratório de controle de qualidade interno como também em laboratórios conveniados e especializados em controle de qualidade. As matérias primas utilizadas na elaboração de medicamentos manipulados pela Uso Indicado são adquiridas de importadores legalmente habilitados pela ANVISA e qualificados através de critérios rígidos estabelecidos (USO INDICADO, 2022).

Dentre as formas farmacêuticas sólidas de uso oral mais preparadas nas farmácias magistrais, encontra-se a cápsula gelatinosa dura. Essa forma farmacêutica permite a facilidade de manuseio pelo paciente, e a versatilidade quanto a dose e conteúdo em diversas preparações farmacêuticas, além de apresentar uma boa proteção ao fármaco e relativamente poucos problemas de formulação (OLIVEIRA, *et al.* 2014; FERREIRA, 2006).

## **2. RELATO DOS TRABALHOS TÉCNICOS REALIZADOS**

Ao longo do período de Estágio, uma das principais atividades desenvolvidas foi a manipulação de fórmulas específicas. O processo de manipulação sempre iniciava pela etapa da limpeza da bancada com álcool 96%, e após esta etapa, era verificado o que deveria ser feito, sendo que nas prateleiras encontravam-se as fórmulas que deveriam ser manipuladas.

Desta forma, a atividade era selecionar uma fórmula com a sua ordem de manipulação e fazer a montagem do capsuleiro. Para montar o capsuleiro, selecionava-se a base, as hastes e o tabuleiro adequados à quantidade e ao tamanho das cápsulas. Finalizada a montagem, distribuía as cápsulas, retirava as tampas e, cuidadosamente com o auxílio da espátula, preenchia as cápsulas com o pó. O espalhamento devia ser homogêneo e uniforme, de modo que todas as cápsulas fossem atingidas, após, batia o capsuleiro na bancada, para facilitar a acomodação do pó. Feito o preenchimento, recolocava as tampas e travava as cápsulas com pressão moderada das mãos, fazia a limpeza das cápsulas numa compressa cirúrgica necessária para a remoção dos resíduos externos dos medicamentos, bem como para devolver o brilho e o aspecto original, onde, o procedimento se encerrava quando eram colocadas as cápsulas nas embalagens.

Outra atividade desempenhada foi a realização do peso médio das cápsulas, cujo procedimento era pesar individualmente dez cápsulas já manipuladas, o processo deveria ser feito conferindo se a cor e o tamanho de cada cápsula estavam de acordo com o determinado, e na ordem de manipulação (documento onde se encontram as informações referentes à fórmula a ser manipulada, a saber: a quantidade do princípio ativo e dos demais componentes, assim como a cor e o tamanho da cápsula), deveria-se verificar também a assinatura da manipuladora. Após isso, as pesagens das dez cápsulas eram lançadas em um sistema que calcula o peso médio das cápsulas, garantindo que todas as cápsulas contenham uma quantidade do princípio ativo que se enquadre nas margens de variação admitidas pela ordem de manipulação. Caso houvesse alguma desconformidade, devido à quantidade estar acima ou abaixo da

estabelecida, a farmacêutica decidia qual a solução a ser tomada: se seria um retrabalho ou uma rejeição.

### **3. RELATO DO ENVOLVIMENTO EM ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS**

Durante o período de estágio, foram realizados diversos treinamentos referentes a todos os setores da farmácia, atividades estas que permitiram um conhecimento generalista de todo o processo envolvido em uma Farmácia de Manipulação, já que foi possível desenvolver atividades no setor administrativo, no laboratório externo e interno, inspeção de fórmulas magistrais, almoxarifado e controle de qualidade.

### **4. INTEGRAÇÃO NO AMBIENTE DE TRABALHO**

Primeiramente, fomos recepcionados pela responsável do RH, que nos apresentou todos os departamentos da farmácia, e também disponibilizou os EPIs necessários para o desenvolvimento das atividades. A relação com as demais colegas de trabalho e com a supervisora do estágio foram muito boas, inicialmente recebi instruções das etapas do encapsulamento, e no decorrer do estágio continuaram me auxiliando e sanando as dúvidas sempre que necessário. Também é importante salientar que a empresa busca sempre o trabalho em conjunto, mantendo sempre a união dos funcionários e estagiários e a maior qualidade possível para os seus produtos.

### **5. SUGESTÕES, VISANDO O APRIMORAMENTO DE MÉTODOS E TÉCNICAS DE TRABALHO NA CONCEDENTE**

Em minha opinião, poderíamos ter colocado em prática os conhecimentos que recebemos nos treinamentos referente aos outros setores da farmácia. Por exemplo, no setor externo realizar a fabricação de cosméticos e higiene, no setor almoxarifado a organização dos princípios ativos e materiais para encapsulação, já no setor de controle de qualidade, realizar a validação de materiais, princípios ativos, e

equipamentos. Assim iríamos adquirir mais experiência ainda, atuando na prática em todos os setores de fabricação da farmácia de manipulação. Nas demais atividades não tenho sugestões, pois a empresa já utiliza-se de métodos e técnicas de trabalho eficientes.

## **6. PROBLEMAS MAIS FREQUENTES E DEFICIÊNCIAS POR PARTE DO ESTAGIÁRIO, COM SUGESTÕES VISANDO O APRIMORAMENTO DO CURSO.**

Foi necessário uma adaptação e aprendizado na manipulação de fórmulas, pois em nosso curso não temos uma disciplina específica que trate mais aprofundadamente sobre o assunto, tanto no âmbito teórico quanto na prática.

## **7. CONCLUSÃO**

O estágio foi importante para que eu pudesse adquirir e aprimorar os meus conhecimentos na área de medicamentos manipulados em especial nas fórmulas específicas.

Durante este período, recebi diversos treinamentos teóricos e práticos no âmbito dos diferentes setores da farmácia de manipulação além da área específica onde atuei, adquirindo uma visão ampla sobre todo o funcionamento de uma farmácia de manipulação de alta segurança e qualidade, estando esta em consonância com a norma ISO 9001, a qual visa garantir a qualidade dos produtos e dos serviços que as empresas oferecem.

## 8. REFERÊNCIAS

FERREIRA, A. O. **Desenvolvimento magistral de cápsulas gelatinosas duras de liberação entérica**. Dissertação, 163 f. Universidade Federal do Rio de Janeiro, Rio de Janeiro; 2006.

OLIVEIRA A. E. *et al.* **Análise e validação do procedimento de manipulação de cápsulas por encapsulamento manual por nivelamento**. Revista de Ciências Farmacêuticas Básica e Aplicada. UNIVALI, Itajaí, SC. 2014.

PIRES, A. R. – **Sistemas de gestão da Qualidade**. 2ª Ed. Lisboa: Edições Sílabo, 2016.

USO INDICADO. **Manipulação de formulas magistrais, cosméticos, fitoterápicos e suplementos nutricionais**. 2022. Disponível em: <https://usoindicado.com.br/>. Acessado em: 05 de maio de 2022.