



Universidade Federal de Pelotas
Centro de Ciências Químicas, Farmacêuticas e de Alimentos

PORTARIA Nº 47, DE 26 DE OUTUBRO DE 2020

O DIRETOR DO CENTRO DE CIÊNCIAS QUÍMICAS, FARMACÊUTICAS E DE ALIMENTOS, no uso de suas atribuições legais;

CONSIDERANDO a solicitação do Memorando nº 12/2020/CG_Quimica_Bach/CCQFA;

CONSTITUIR a a composição dos Membros da Comissão de Estágio e Monografia do Curso de Bacharelado em Química, com os seguintes membros:

Coordenação do Curso de Bacharelado em Química - Professora GRACÉLIE APARECIDA SERPA SCHULZ.

Área de Química Analítica - Professora MARIANA ANTUNES VIEIRA.

Área de Físico-Química – Professora GRACÉLIE APARECIDA SERPA SCHULZ.

Área de Química Inorgânica – Professora ALINE JOANA ROLINA WOHLMUTH ALVES DOS SANTOS.

Área de Química Orgânica – Professor GEONIR MACHADO SIQUEIRA.

**TORNAR SEM EFEITO A PORTARIA DO CCQFA Nº 96, DE 04 DE JUNHO DE 2019.*



Documento assinado eletronicamente por **RUI CARLOS ZAMBIAZI, Diretor, Centro de Ciências Químicas, Farmacêuticas e de Alimentos**, em 26/10/2020, às 15:43, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.ufpel.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **1098938** e o código CRC **6A6FB5A0**.