



**CRITÉRIOS DE SELEÇÃO PARA INGRESSO POR REOPÇÃO, TRANSFERÊNCIA, E
REINGRESSO
CURSO DE BACHARELADO EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO**

DAS VAGAS

As vagas disponíveis, conforme edital 17/2014 publicado pelo DRA/UFPEL, em 18/05/2014, serão distribuídas da seguinte forma:

- 70% das vagas para reopção, 20% das vagas para transferência e 10% para reingresso;
- Vagas não ocupadas por reingresso serão destinadas à reopção;
- Vagas não ocupadas por reopção serão destinadas à transferência.

DA FORMAÇÃO DOS CANDIDATOS

O candidato deve ser aluno matriculado em curso de engenharia.

DA REOPÇÃO

Além do disposto no Art.78 do Regulamento do Ensino de Graduação na UFPEL, e no edital 32/2013 publicado pelo DRA/UFPEL, o candidato à reopção deve ser aluno da UFPEL, e ter cursado, pelo menos 36 créditos no curso de origem. O candidato deve estar ainda aprovado em, no mínimo, 16 créditos que sejam de disciplinas aderentes ao curso de Engenharia de Produção.

DA TRANSFERÊNCIA

Além do disposto no edital 32/2013 publicado pelo DRA/UFPEL, o candidato à transferência deve ter cursado pelo menos 36 créditos no curso de origem. O candidato deve estar aprovado, no mínimo em 16 créditos que sejam de disciplinas aderentes ao curso de Engenharia de Produção.

DO REINGRESSO

De acordo com o Art. 81 do Regulamento do Ensino de Graduação na UFPEL, o candidato à reingresso é aquele que está em situação acadêmica de desistência ou tenha cancelado sua matrícula. Observa-se também o que está disposto no edital 32/2013 publicado pelo DRA/UFPEL.

DOS CRITÉRIOS DE SELEÇÃO

A classificação dos candidatos, dentro de cada modalidade de ingresso, será realizada através da aplicação sequencial dos seguintes critérios, nesta ordem:

- 1 - Maior número de disciplinas aderentes para o Curso de Engenharia de Produção.
- 2 - Maior média aritmética das notas obtidas nas disciplinas aderentes ao Curso de Engenharia de Produção.
- 3 - Menor número total de reprovações.

Colegiado do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção.

Pelotas, 21 de maio de 2014.